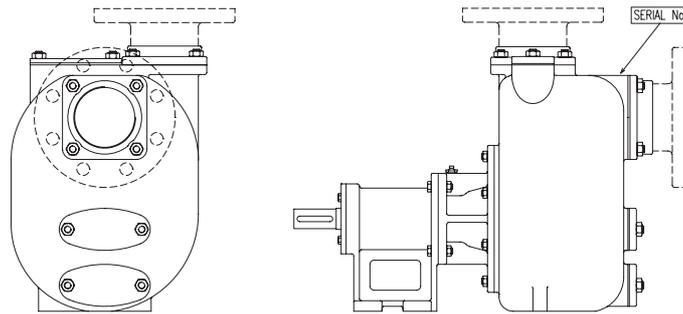


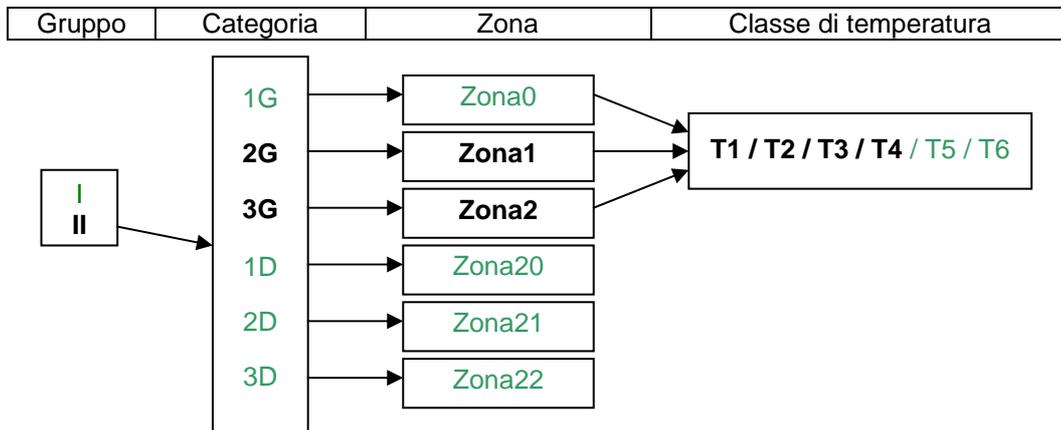
INFO su ATEX



Se si vuole utilizzare una pompa **S** centrifuga autoadescente in una zona „Ex“ si devono seguire alcune regole per evitare il rischio di esplosione.

1. ZONA EX

1.1. Le pompe **S** centrifughe autoadescenti possono essere impiegate secondo le seguenti zone/categorie marcate in nero grassetto:

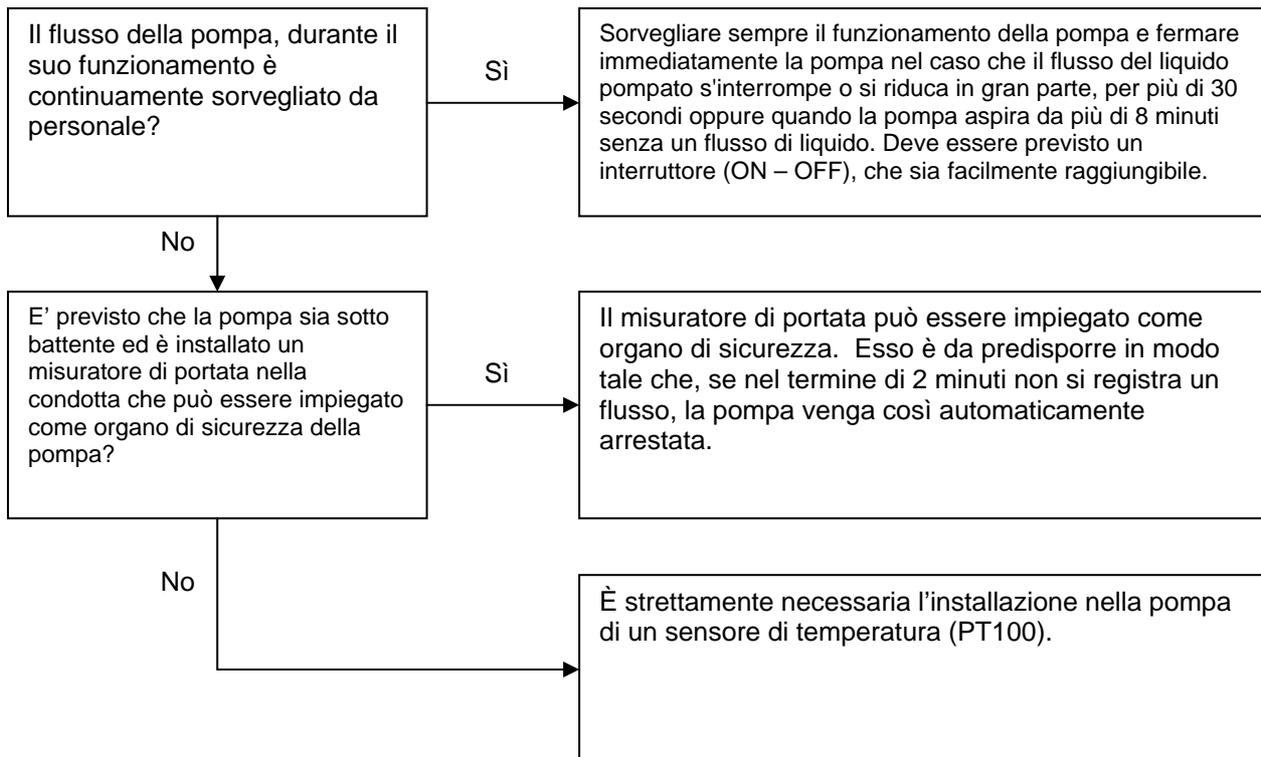


2. REQUISITI ATEX

- 2.1. La pompa ed i cuscinetti a sfere presenti devono essere mensilmente controllati dal punto di vista della tenuta, portata e della loro rumorosità.
- 2.2. La pompa ha una tenuta meccanica che può perdere. Se il prodotto pompato è infiammabile, all'esterno della pompa è obbligatoria la dichiarazione di una Zona 1 (categoria 2) attorno alla pompa.
- 2.3. Nelle tenute meccaniche del tipo .31., .38. e .14. deve essere presente l'ingrassatore automatico a cartuccia (+P, +PS, +PK).
- 2.4. La pompa deve essere messa a terra.
- 2.5. Per il rischio del caricamento elettrostatico è vietato dipingere la pompa con uno spessore totale maggiore di 0.2 mm. Attenzione a pitture successive.
- 2.6. La pompa può bloccarsi, perciò è obbligatorio l'uso di un salvamotore o di termistori.
- 2.7. La pompa deve lavorare solo entro i parametri previsti da istruzioni, foglio tecnico e dalla curva di prestazioni. Entro questi parametri il prodotto pompato non deve cambiare di stato (vaporizzare, cristallizzare, polimerizzare, solidificare, ecc.) Se la pompa viene usata con altri parametri (prodotti, ecc.) il nuovo impiego deve venire verificato e fatto approvare dal produttore della pompa che emetterà un foglio tecnico nuovo.
- 2.8. Il prodotto pompato deve essere compatibile con i materiali adoperati nella pompa. Questa responsabilità non può venire presa dal produttore della pompa.

INFO su ATEX

- 2.9. La temperatura d'esercizio della pompa non deve superare i 90°C con pompe con tenuta .31., .38., .14. e non superare i 75°C in uso T4 o 90°C in uso T3,T2,T1 con tenute .30. o .35.. Nel caso il liquido da pompare possa raggiungere detta temperatura, la pompa deve venire fermata. Questo è controllabile attraverso un sensore di temperatura. Valori di temperatura più alti possono venire permessi in casi particolari.
- 2.10. La pompa non deve lavorare con i tubi di mandata o di aspirazione chiusi. Sono da prendere misure di cautela in modo da evitare questo.
- 2.11. Contro il funzionamento a secco, oppure contro la chiusura accidentale di valvole presenti nelle tubazioni, è necessario procedere come specificato:



3. SENSORE DI TEMPREATURA

- 3.1. Il sensore controlla attraverso un aumento di temperatura del fluido un problema nella tubazione di mandata o un'usura anomala. Quando si supera il limite, il sensore ferma la pompa facendo chiudere la fornitura di energia.
- 3.2. il sistema di spegnimento e relativi accessori non sono inclusi nella fornitura della pompa, ma devono essere installati dal cliente o da un tecnico qualificato.
- 3.3. La Victor Pumps fornisce il sensore (PT100) con trasmettitore integrato. Il trasmettitore è impostato secondo i seguenti parametri:

Range di temperatura	Segnale in uscita	Corrente
0-150 °C	4 - 20 mA, lineare	8 - 30 VDC